

# ONEBOND PONTRAGASZTÓ 737

## Leírás

Az ONEBOND 737 egy nagy viszkozitású, etil-cianoakrilát alapú pillanatragasztó. Műanyag és gumi egymáshoz vagy fémhez való ragasztására tervezték. A ONEBOND 737 edzett, hogy ellenálljon az ütéseknek és a rezgéseknek. A lassú rögzítési idő lehetővé teszi az alkatrészek beállítását az összeszerelés során.

## Tipikus fizikai tulajdonságok

<b>Fogalmazás:</b>	etil-cianoakrilát
<b>Szín:</b>	fekete
<b>Viszkozitás (+25°C - mPa s):</b>	500-1500
<b>Fajsúly (g/ml):</b>	1,06
<b>Maximális kitöltendő rész:</b>	200 mikron
<b>Felhasználhatósági idő +25°C:</b>	6 hónapig, eredeti, bontatlan csomagolásban

## Tipikus kikeményedési tulajdonságok

A kikeményedés sebessége a felhasznált aljzattól, a hézagtól, a hőmérséklettől és a környezet páratartalmától függ.

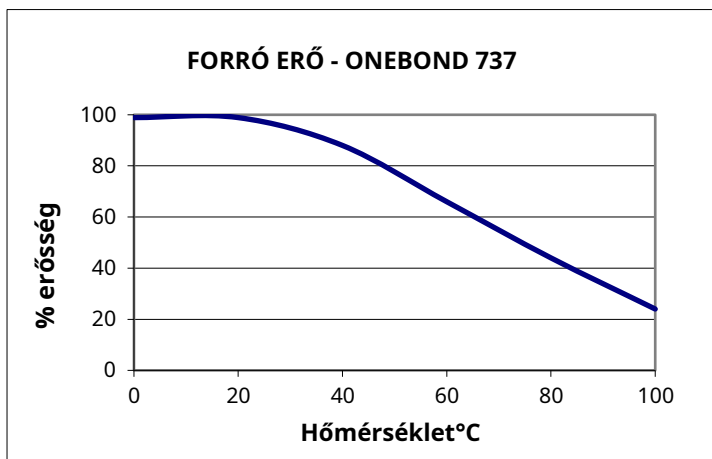
<u>Szubsztrát</u>	<u>Rögzítési idő (másodperc)</u>
<b>Műanyagok</b>	
* PVC:	30
* Fenolgyanta:	25
*ABS:	25
* Polikarbonát:	60
<b>Fémek</b>	
* Acél:	35
* Alumínium:	20
<b>Különféle szubsztrátok</b>	
* Neoprén/NBR:	5

**ONEBOND PONTRAGASZTÓ 737****A kikeményedett anyag tulajdonságai (tipikus)**Nyírószilárdság ISO 4587 (N/mm<sup>2</sup>):

Acél:	25
Alumínium:	20
ABS:	6
PVC:	5
Fenol:	6
Polikarbonát:	7

**Környezeti ellenállás**

Az alábbi grafikon a termék mechanikai szilárdságát (%) mutatja a hőmérséklet függvényében. Acélminta - ISO 4587

**Kémiai ellenállás**

A polimerizációtól számított 24 óra elteltével a megadott hőmérsékleten, az alábbi körülmények között érelik. Acélminta - ISO 4587

Anyag	°C	Ellenállás 100 óra után	Ellenállás 500 óra után	Ellenállás 1000 óra után
Motorolaj	40	Jó	Jó	Jó
Alkohol	25	Kiváló	Kiváló	Diszkrét
Benzin	25	Kiváló	Diszkrét	Diszkrét
relatív páratartalom 90%	40	Diszkrét	Diszkrét	Alacsony
Hűtőgázok	25	Jó	Jó	Jó

\* Az egyéb vegyszerekkel szembeni ellenállással kapcsolatos információért forduljon a Onebond műszaki szolgálatához

# ONEBOND PONTRAGASZTÓ 737

## Használati útmutató

1. Tisztítsa meg és zsírtalanítsa az összes felületet acetonnal vagy izopropil-alkohollal, és hagyja megszáradni a ragasztó felhordása előtt.
2. Használja a megfelelő palackot a ragasztó felviteléhez, kerülje a nem megfelelő szerszámok használatát. Az alkatrészeket gyorsan és helyesen illessze össze (a gyors kikeményedés nem teszi lehetővé az áthelyezést).
3. Néhány másodpercig gyakoroljon elegendő nyomást az alkatrészek rögzítéséhez, és rögzítse őket, amíg teljesen rögzül.
4. A mechanikai igénybevétel előtt várjon 24-72 órát a teljes kikeményedésig.

## Figyelmeztetések

Ez a ragasztó nem engedélyezett sem tiszta, sem gázalmazállapotú oxigénnel való használatra.

## Tárolás

Javasoljuk, hogy a terméket hűvös és száraz helyen tárolja, +20°C-ot meg nem haladó hőmérsékleten. A jobb és hosszabb eltarthatóság érdekében tartsa a terméket hűtőszekrényben +2°C/+7°C hőmérsékleten. A szennyeződés elkerülése érdekében ne töltsön újra a tartályokat használt termékkel. Az alkalmazásokról, tárolásról és kezeléssel további információért forduljon a Onebond műszaki szolgálatához.

## Biztonság, kezelés és ártalmatlanítás

Használat előtt olvassa el a biztonsági adatlapot.

## Jegyzet

Az itt található, a Onebond laboratóriumokban szerzett adatok csak tájékoztató jellegűek; ha konkrétumokra van szükség, forduljon a Onebond műszaki osztályához. A Onebond saját specifikumainak megfelelően biztosítja a szállított termékek kiterjedt minőségét. A Onebond nem vállal felelősséget a mások által elért eredményekért, amelyek módszerei nincsenek a Onebond ellenőrzése alatt. A felhasználó felelőssége annak megállapítása, hogy az itt említett termékek alkalmasak-e a felhasználói célokra. A Onebond elhárít minden kifejezett vagy hallgatóságos garanciát, beleértve az eladhatóságra vagy egy adott célra való alkalmasságra vonatkozó garanciákat, amelyek a Onebond termékek értékesítéséből vagy használatából erednek. A Onebond kifejezetten elhárít minden felelősséget a következményes vagy véletlen károkért, beleértve az elmaradt nyereséget is.